```
DIALOG(R)File 351:Derwent WPI
(c) 2003 Thomson Derwent. All rts. reserv.
013566733 **Image available**
WPI Acc No: 2001-050940/200107
XRPX ACC No: N01-039005
Synchronous electrical machine has flux guide wound with individual windings before assembly
Patent Assignee: SCHAEFERTOENS J H (SCHA-I)
Inventor: SCHAEFERTOENS J H
Number of Countries: 001 Number of Patents: 001
Patent Family:
Patent No
                   Kind
                            Date
                                        Applicat No
                                                            Kind
                                                                      Date
                                                                                  Week
DE 19924038
                    A1 20001130 DE 1024038
                                                                   19990526 200107 B
                                                             Α
Priority Applications (No Type Date): DE 1024038 A 19990526
Patent Details:
Patent No Kind Lan Pg
                                Main IPC
                                                  Filing Notes
DE 19924038
                   Α1
                             4 H02K-021/22
Abstract (Basic): DE 19924038 A1
     NOVELTY - The machine has permanent magnetic stimulation of external rotor with preferably 3 phases and at least 4 pole pairs. Individual double poles have horseshoe-shaped flux guides (4) arranged uniformly on the periphery of a stator either individually or in phase-related groups (3). The flux guide is wound with individual windings (5) with bearer elements (7) before assembly.
           USE - Synchronous electrical machine.
           ADVANTAGE - Developed for inexpensive and automation-compatible
     manufacture.
          DESCRIPTION OF DRAWING(S) - The drawing shows a schematic diagram
     representation of an example machine
           flux guides (4)
           phase-related groups (3)
          windings (5)
bearer elements (7)
           pp; 4 DwgNo 1/3
Title Terms: SYNCHRONOUS; ELECTRIC; MACHINE; FLUX; GUIDE; WOUND; INDIVIDUAL
; WIND; ASSEMBLE
Derwent Class: V06; X11
International Patent Class (Main): H02K-021/22
International Patent Class (Additional): HO2K-029/00
File Segment: EPI
Manual Codes (EPI/S-X): V06-M01A; V06-M07A; V06-M08A; X11-G; X11-J01A;
  X11-J02A
```

	,	





f) Int. Cl.⁷:

H 02 K 21/22

H 02 K 29/00

19 BUNDESREPUBLIK **DEUTSCHLAND**



DEUTSCHES PATENT- UND **MARKENAMT**

® Offenl gungsschrift

_® DE 199 24 038 A 1

(7) Aktenzeichen:

(3) Offenlegungstag:

199 24 038.8 26. 5. 1999 30.11.2000

② Anmeldetag:

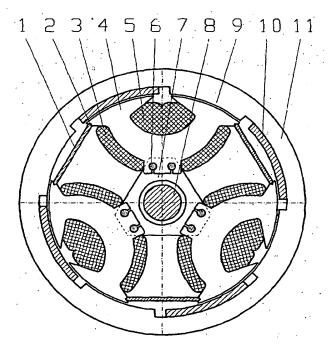
(7) Anmelder:

Schäfertöns, Jörn H., 38108 Braunschweig, DE

(72) Erfinder: gleich Anmelder

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

- ⑤ Elektrische Synchronmaschine mit permanentmagnetischer Erregung des Außenläufers mit vorzugsweise 3 Phaswen und mindestens 4 Polypaaren
- Elektrische Synchronmaschine mit permanentmagnetischer Erregung eines Außenläufers mit vorzugsweise 3 Phasen und mindestens 4 Polpaaren dadurch gekennzeichnet, daß einzelne Doppelpole mit Hufeisen-förmigen Flußleitern (4) gleichmäßig einzeln bzw. in phasenbezogenen Gruppen (Fig. 3) am Umfang eines Ständers angeordnet sind. Die Hufeisen-förmigen Flußleiter (4) werden vor dem Zusammenbau mit einem Trägerelement (7) einzeln mit der Wicklung (5) bewickelt.



1

Beschreibung

Bei der Erfindung handelt es sich um eine elektrische Synchronmaschine mit permanentmagnetischer Erregung des Außenläufers mit vorzugsweise 3 Phasen und mindestens 4 Polpaaren, gekennzeichnet durch einzelne Doppelpole mit Hufeisen-Form als Ständer.

Elektrische Außenläufer-Maschinen mit jeweils von einer Spule umwickelten Einzelpolen sind bekannt. Üblicherweise weisen die einzelnen Polstege sternförmig von einem 10 gemeinsamen Jochring nach außen. Die Bewicklung der Polstege ist aufgrund der geringen Zwischenräume schwierig, was zu Einbußen bezüglich des Füllgrades der Wicklung führt. Ziel der Erfindung die Weiterbildung vielpoliger Maschinen mit Einzelpolen bezüglich einer kostengünstigen 15 und automatisierungsgerechten Herstellung.

Das Ziel wird dadurch erreicht, daß im Ständer der Maschine jeweils ein Paar nebeneinander liegender Pole einen Hufeisen-förmigen Flußleiter gebildet wird, dessen Steg mit einer Spule umwickelt ist. Der Flußleiter weist zum Luftspalt gerichtet vergrößerte Polflächen auf und hat im Bereich des Steges zur Mitte hin einen leicht vergrößerten Querschnitt zum Ausgleich von Streuverlusten. In der Mitte hat jeder Flußleiter, zum Zentrum der Maschine weisend, eine Befestigungsmöglichkeit zum Verbinden der am Umfang gleichmäßig bzw. in phasenbezogenen Gruppen angeordneten Einzelpole mittels eines gemeinsamen Tragelements durch Schrauben, Nieten, Schweißen, Kleben oder Verspannen.

Vorteilhaft ist die einfache Herstellung der baugleichen 30 Einzelpole auch unter Verwendung kornorientierter Elektrobleche und ihre einfache maschinelle Bewicklung mit gutem Füllgrad. Die Maschine eignet sich für alle typischen Außenläufer-Anwendungen, besonders für die Kombination mit Kolbenmaschinen wie Verbrennungsmotoren und Kompressoren sowie als Direktantrieb für Räder, Ventilatoren und Pumpen.

Fig. 1 zeigt am Beispiel einer 3-phasigen 8-poligen Maschine die Form und Anordnung der Hufeisen-förmigen Einzelpolpaare im Ständer. Die Hufeisen-förmigen Flußleiter 4 weisen in der Mitte ihrer Stege Befestigungslöcher 6 auf, durch die sie mit dem Tragelement 7 verbunden sind. Zur Versteifung sind die Flußleitern untereinander nahe am Umfang durch Stützelemente 1 gegeneinander verspannt, die mit ihren Enden in Kerben der Flußleiter gelagert sind. 45

Der Steg jedes Flußleiters 4 ist mit einer Wicklungen 5 umwunden, die außen beidseits der Befestigungselemente in zwei Wicklungshälften 3 verteilt ist.

Das Tragelement 7 weist eine zentrale Bohrung für die Welle oder Achse des Rotors auf. Der Rotor besteht aus dem 50 Jochring 11, in dem innen die polbildenden Dauermagnete 10 angeordnet sind. Dabei kann jeder zweite Pol durch einen Polzahn (9) des Jochrings gebildet werden.

Fig. 2 zeigt ein Ausführungsbeispiel des Blechschnittes. Nach der Laminierung der Bleche werden die einzelnen 55 Flußleiter in der Mitte voneinander getrennt.

Fig. 3 zeigt beispielhaft den Aufbau vielpoliger Maschinen am Beispiel einer 3-phasigen 14-poligen Anordnung.

Patentansprüche

1. Elektrische Synchronmaschine mit permanentmagnetischer Erregung eines Außenläufers mit vorzugsweise 3 Phasen und mindestens 4 Polpaaren, dadurch gekennzeichnet, daß einzelne Doppelpole mit Hufeisen-förmigen Flußleitern (4) gleichmäßig einzeln bzw. in phasenbezogenen Gruppen (Fig. 3) am Umfang eines Ständer angeordnet sind. Die Hufeisen-förmigen

60

Flußleiter (4) werden vor dem Zusammenbau mit einem Trägerelement (7) einzeln mit der Wicklung (5) bewickelt.

2. Elektrische Synchronmaschine mit permanentmagnetischer Erregung, weiterhin dadurch gekennzeichnet, daß die einzelnen Flußleiter (4) in der Mitte eine Besfestigungsmöglichkeit (6) zu Verschrauben, Vernieten, Verschweißen, Verkleben oder Verspannen mit einem gemeinsamen Trägerkörper (7) aufweisen und daß die Flußleiter (4) im Bereich der äußeren Polschuhe Kerben aufweisen in der Versteifungselemente (1) gelagert sind, mit denen die Flußleiter (4) gegeneinander verspannt sind.

Hierzu 2 Seite(n) Zeichnungen

Nummer: Int. Cl.⁷: Offenlegungstag: **DE 199 24 038 A1 H 02 K 21/22**30. November 2000

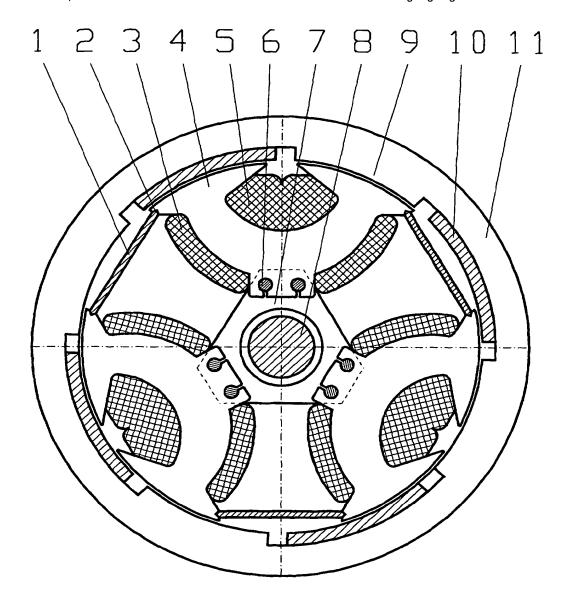


Fig. 1

Nummer: Int. Cl.⁷: Offenlegungslag:

DE 199 24 038 A1 H 02 K 21/22 . 30. November 2000

